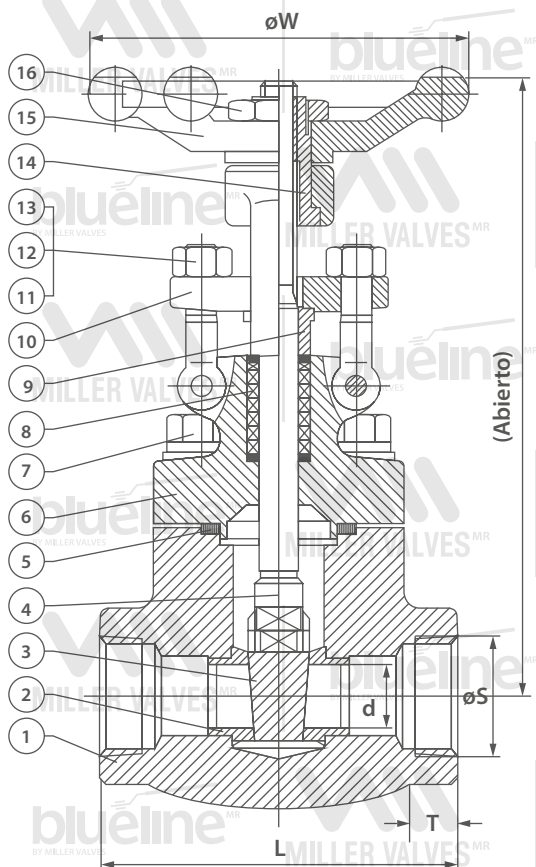


Fig. GA800 SW

- Válvula Compuerta
- Acero al carbón forjado A105
- Soldable SW
- Clase 800



MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	ASTM A105
2	Asiento	13Cr+STL
3	Disco	13Cr +STL
4	Vástago	13Cr
5	Empaque	SS304+Grafito
6	Casquete	ASTM A105
7	Perno	A193 B7
8	Embalaje	Grafito
9	Casquillo	13Cr
10	Casquillo de brida	ASTM A105
11	Perno	A193 B7
12	Tuerca	A194 2H
13	Clavija	1025
14	Tuerca de vástago	1 Cr13
15	Manivela	A197
16	H.W. Tuerca de seguridad	Acero al carbono

DIMENSIONES						
NPS	L	W	H(abierto)	d	ØS	T
1/2	79	100	158	10.0	21.8	10
3/4	92	100	162	13.5	27.2	13
1	111	125	196	18.0	33.9	13
1-1/4	120	160	221	23.0	42.7	13
1-1/2	120	160	248	28.5	48.8	13
2	140	180	285	36.0	61.2	16

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO		
Presión nominal	800	Lbs
Prueba de fuga de carcasa (HYD.)	20.7	MPa
Prueba de sello trasero (HYD.)	15.2	
Prueba de asiento (HYD.)	15.2	
Prueba de gas (AIR.)	0.6	
Temperatura de operación	-29°~425°C	

REQUERIMIENTO TÉCNICO

1. Diseño y fabricación API 602
2. Dimensiones cara a cara Fabricante
3. Dimensiones de los extremos de soldadura a encaje ASME B16.11
4. Inspección y pruebas de válvulas API 598
5. Presión y rango de temperaturas ASME B16.34