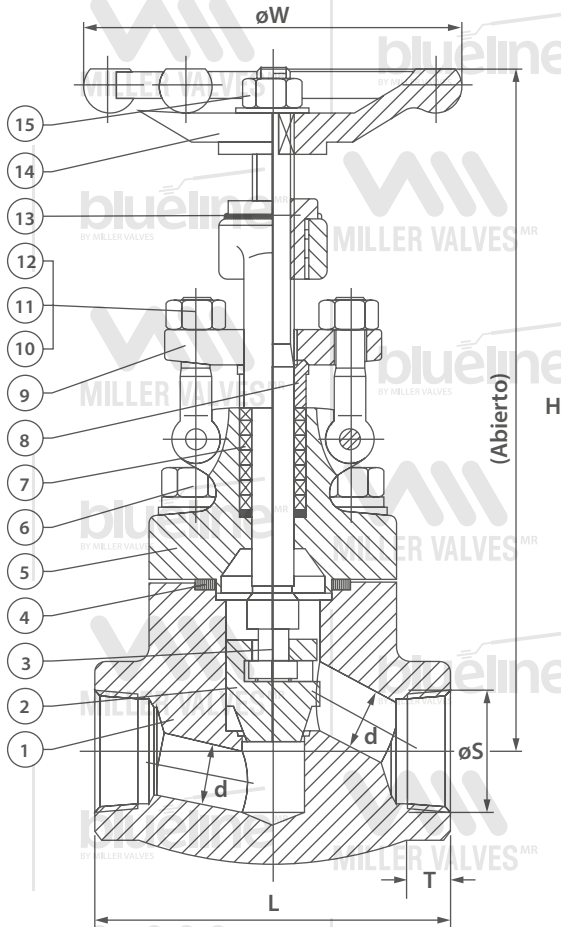


Fig. GL800 SW

- Válvula Globo
- Acero al carbón forjado A105
- Soldable SW
- Clase 800



REQUERIMIENTO TÉCNICO

1. Diseño y fabricación API 602
2. Dimensiones cara a cara Fabricante
3. Dimensiones de los extremos de soldadura de casquillo ASME B16.11
4. Inspección y pruebas de válvulas API 598
5. Presión y rango de temperaturas ASME B16.34

MATERIALES		
No.	Parte	Material
1	Caja	ASTM A105
2	Disco	13Cr+STL
3	Vástago	13Cr
4	Empaque	SS304+Grafito
5	Casquete	ASTM A105
6	Tornillo	A193 B7
7	Embalaje	Grafito
8	Casquillo	13Cr
9	Brida de casquillo	ASTM A105
10	Perno	A193 B7
11	Tuerca	A194 2H
12	Clavija	1025
13	Tuerca de vástago	1Cr13
14	Manivela	A197
15	H.W. tuerca de seguridad	Acero al carbono

DIMENSIONES						
NPS	L	W	H(abierto)	d	ØS	T
1/2	79	100	170	10.0	21.8	10
3/4	92	100	171	12.0	27.2	13
1	111	125	206	17.0	33.9	13
1-1/4	120	160	231	22.5	42.7	13
1-1/2	152	160	258	28.0	48.8	13
2	172	180	293	35.0	61.2	16

ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO		
Presión nominal	800	Lbs
Prueba de fuga de carcasa (HYD.)	20.7	MPa
Prueba de sello posterior (HYD.)	15.2	
Prueba de asiento (HYD.)	15.2	
Prueba de gas (AIR.)	0.6	
Temperatura de operación	-29°~425°C	